

动力总成支承

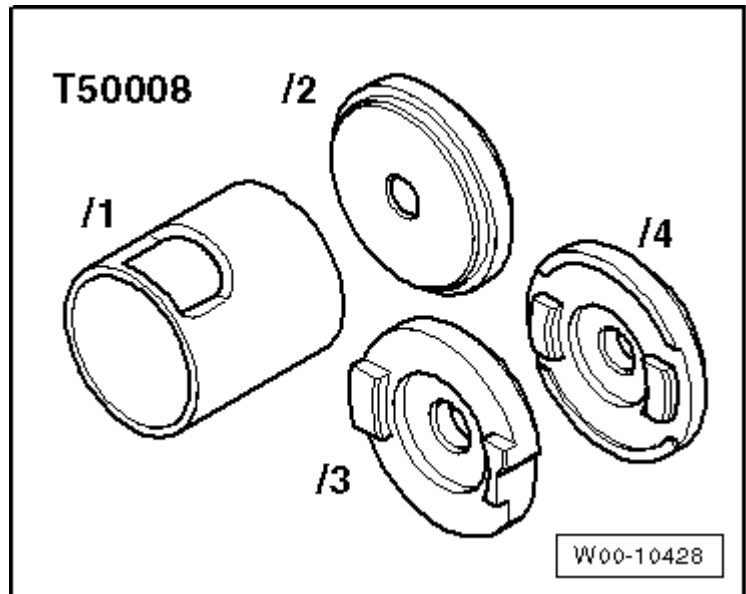
→ 章 „拆卸和安装前橡胶金属支座“

→ 章 „拆卸和安装后橡胶金属支座“

拆卸和安装前橡胶金属支座

必备的专用工具，检测仪器以及辅助工具

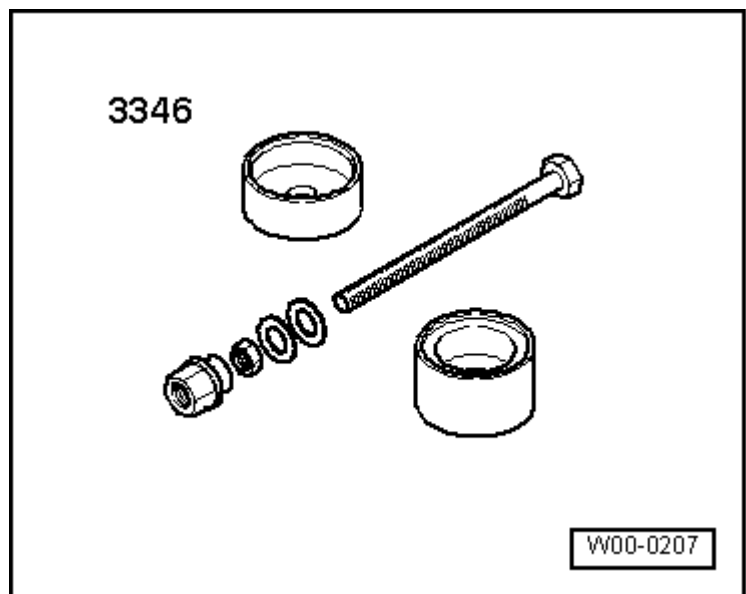
t 装配工装 -T50008-



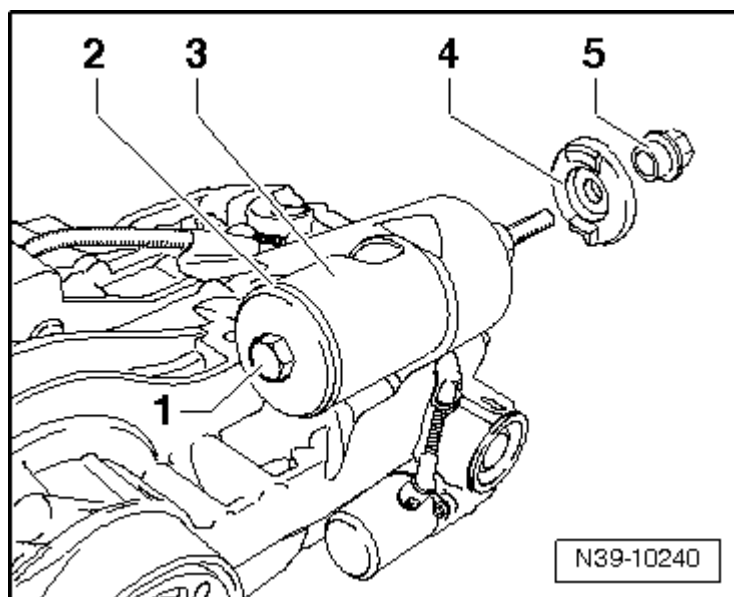
t 装配工装 -3346-

拆卸

- 拆卸后桥主减速器 → 章。
- 用防水笔等标记橡胶金属支座相对于变速箱的安装位置。



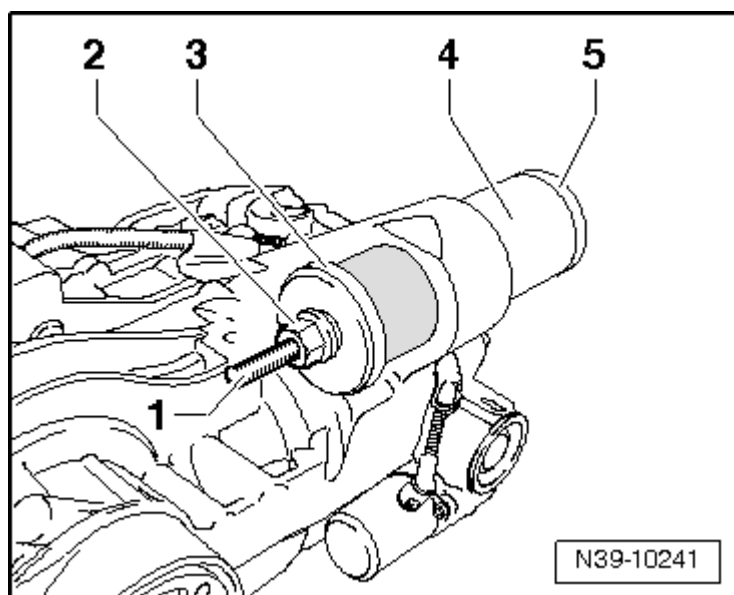
- 按图所示安装专用工具。
 - 1 - 螺杆 -3346/2-
 - 2 - 横梁 -T50008/2-
 - 3 - 管 -T50008/1-
 - 4 - 压块 -T50008/3-
 - 5 - 螺母 -3346/3-
- 预张紧专用工具。
- 通过转动螺杆 -1-，拉出橡胶金属支座。



安装

- 1 - 螺杆 -3346/2-
- 2 - 螺母 -3346/3-
- 3 - 压块 -T50008/4-
- 4 - 管 -T50008/1-
- 5 - 横梁 -T50008/2-

- 通过转动螺杆 -1-，拉入橡胶金属支座。

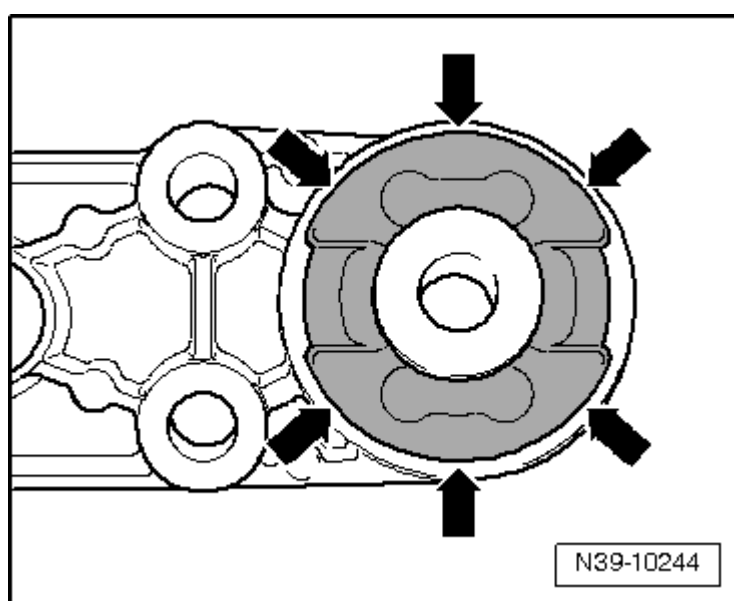


橡胶金属支座的法兰必须覆盖在变速箱定位件上 -箭头-。

- 安装主减速器 → 章。

拧紧力矩

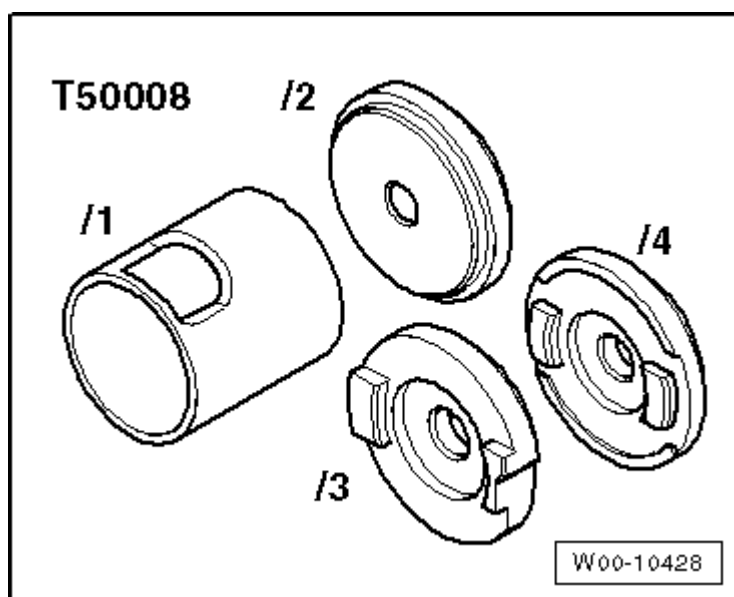
- t → 章 „两件式万向节轴 - 装配一览“
- t → 章 „三件式万向节轴 - 装配一览“
- t 万向轴；万向轴装配一览 → Rep.-Gr. 42
- t 副车架；主减速器的变速箱支架装配一览 → Rep.-Gr. 42



拆卸和安装后橡胶金属支座

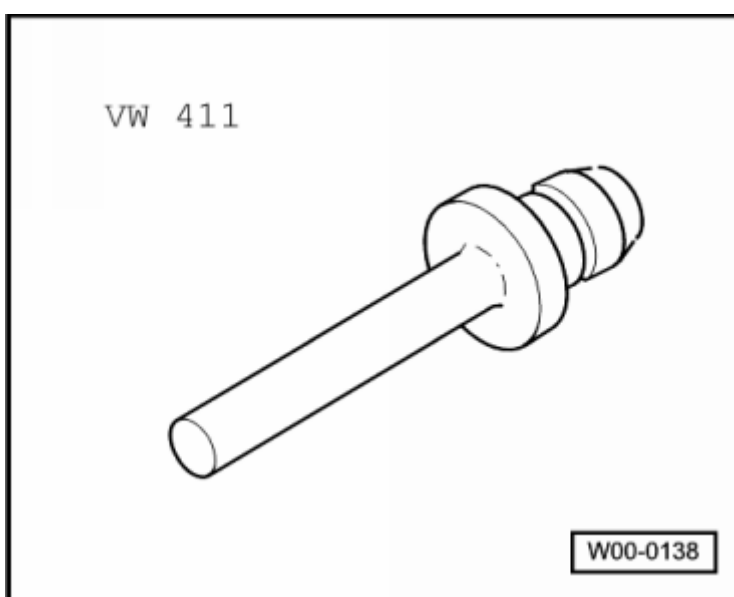
必备的专用工具，检测仪器以及辅助工具

t 装配工装 -T50008-

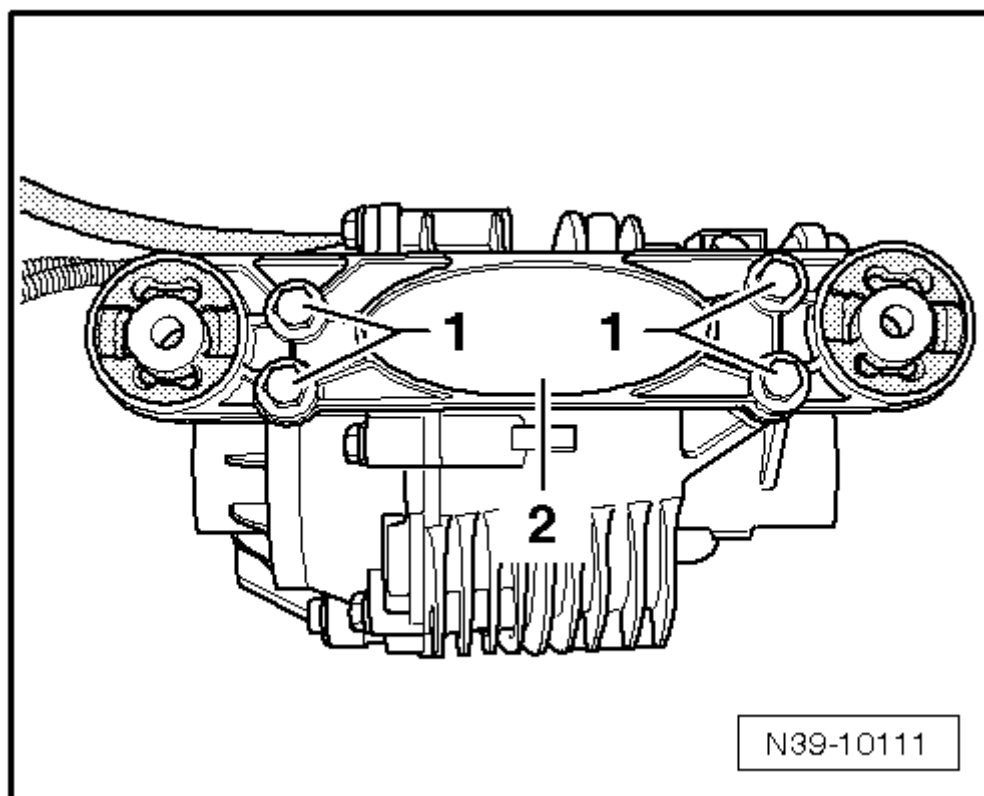


t 压杆 -VW 411-

拆卸

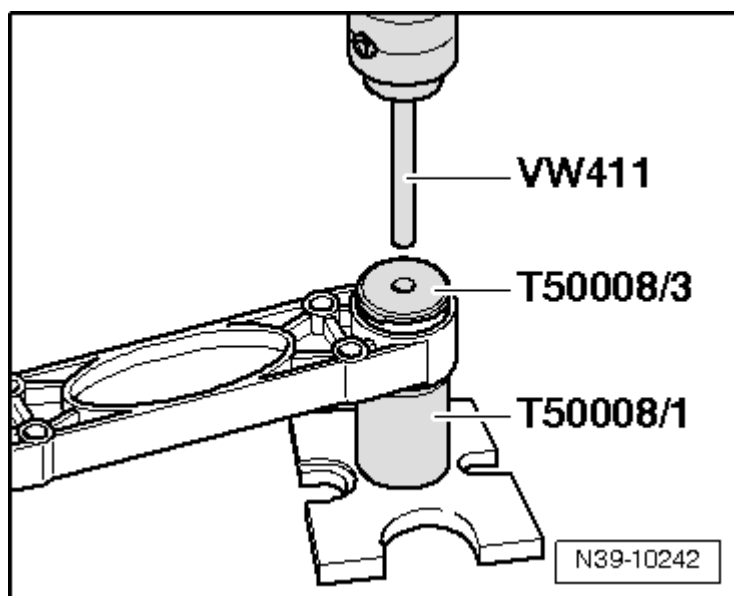


- 拆卸后桥主减速器 → 章。
- 拧出螺栓 -1- 并取下横梁-2-。
- 用防水笔等标记橡胶金属支座相对于变速箱的安装位置。

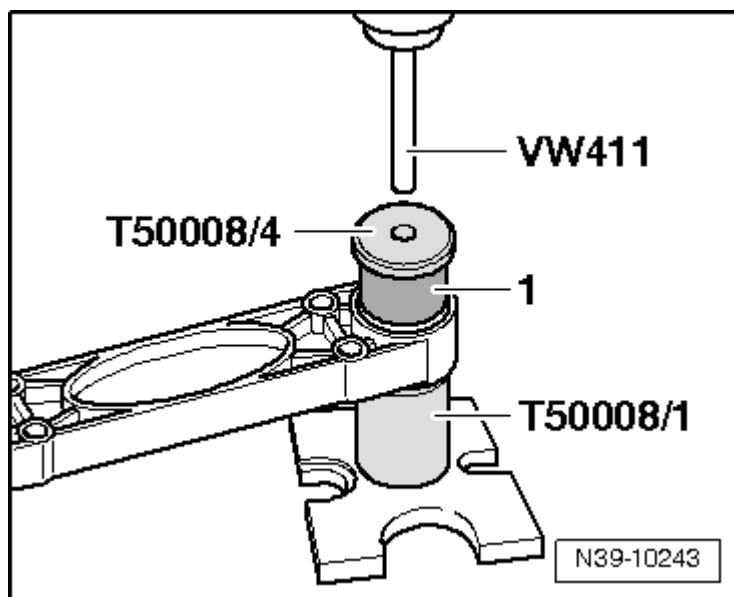


- 如图所示，从横梁中压出橡胶金属支座。

安装

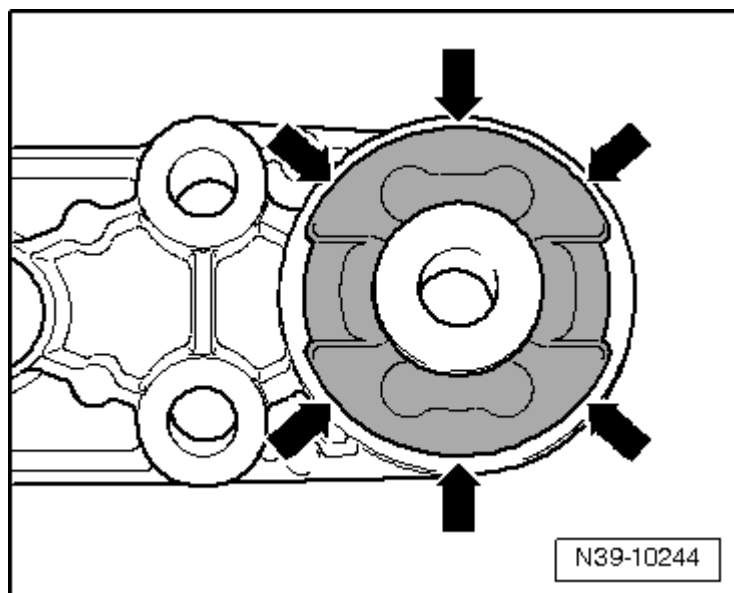


- 如图所示，将橡胶金属支座压入横梁中。
- 压块 -T50008/4- 必须被压到横梁上。



橡胶金属支座的法兰必须覆盖在变速箱定位件上 -箭头-。

- 安装横梁。



横梁 -2- 只能安装在后桥主减速器 -3- 一个位置上。同时，椭圆形的孔 -箭头- 必须位于右下侧。

- »用手«用螺栓 -1- 拧紧横梁。
- 然后将横梁对准螺栓孔，并用拧紧力矩拧紧螺栓 -1-。
- 安装主减速器 → 章。

拧紧力矩

- t → 章 „两件式万向节轴 - 装配一览“
- t → 章 „三件式万向节轴 - 装配一览“
- t 万向轴；万向轴装配一览 → Rep.-Gr. 42
- t 副车架；主减速器的变速箱支架装配一览 → Rep.-Gr. 42

